

CAMPANAS INDUSTRIALES LED

## Campana LED Driverless 200W 135lm/W



### Technical parameters

Ángulo de Apertura:	90°
Vida Útil:	50.000 Horas
Certificados:	CE & RoHS
Regulable:	1-10 V
Clase Energética:	A+
Protección IP:	IP40
Dimensiones:	Ø450x480 mm
Material:	Aluminio
Frecuencia:	50-60 Hz
Potencia:	200 W
Fuente Lumínica:	LUMILEDS 3030
Luminosidad:	27000 lm
Rendimiento LED:	135lm/W
Factor de Potencia:	0.94
Uso:	Interior
Tª Ambiente Trabajo:	-20°C ~ +45°C
Protección IK:	IK08
Clase Aislamiento Eléctrico:	I
Garantía:	2 Años

### Product Description

**La Campana LED Driverless de 200W y 135lm/W integra tecnología de última generación**, como la alimentación 'driverless', que permite disfrutar de un rendimiento máximo, una calidad de luz y una durabilidad que sólo es posible con la iluminación LED.

#### **Características de la Campana LED Driverless de 200W y 135lm/W**

**Estas luminarias industriales de nueva gama integran LEDs SMD- LumiLEDs con un elevado rendimiento de hasta 135 Lm/W.** Esta eficiencia permite obtener un ahorro muy importante en el consumo energético. La luz que emite es de gran calidad y se distribuye en un ángulo de 90°. El cuerpo de la campana sin difusor mide 280 mm de largo y tiene un diámetro de Ø240 mm.

La ausencia de elementos como condensadores y bobinas permite disponer de un sistema de alimentación extremadamente duradero, que dispone de un alto factor de potencia y una eficiencia muy elevada.

**El sistema de disipación de calor que incluye ofrece una óptima refrigeración al sistema** y permite obtener el máximo rendimiento de la luminaria. La Campana LED Driverless de 200W y 135lm/W cuenta con un factor de protección IP40, y por tanto, está destinada a un uso en interiores o zonas cubiertas. Monta un cierre de cristal con grapas metálicas, así como un panel de policarbonato que protege los propios LEDs.

#### **Aplicaciones de la Campana LED Driverless de 200W y 135lm/W**

La iluminación LED industrial se instala a gran altura en zonas de trabajo amplias como talleres, fábricas, gasolineras, naves industriales, parkings o almacenes, entre otros. Como en cualquier espacio donde se realiza una actividad durante varias horas al día, disponer de una buena iluminación es clave tanto para el rendimiento de la propia actividad, como para mejorar la seguridad laboral.

**Mediante el sistema 1-10V podemos regular en todo momento la intensidad de luz que emite la campana.**

Esto nos permite obtener una iluminación que se adapta a las necesidades que tenemos en cada momento. Otra de las ventajas de este tipo de iluminación es que **presenta un arranque inmediato y sin parpadeos**, por lo que, tras un corte en el suministro, se restablecen de manera inmediata las condiciones de iluminación previas.

**Conoce la Campana LED Driverless de 200W y 135lm/W disponible en varias temperaturas de color** y con toda la confianza de nuestra tienda online de iluminación LED.